



1
Rohteil aus Bandstahl schneiden



2
Rohteil nach dem Schmieden



3
Rohteil nach dem Entfernen überstehenden Materials aus dem Schmiedeprozess



4
Schluss in der Mitte anbohren



5
Sperrfräse



6
Maulstruktur und Zähne fräsen



15
Klemme beschriften, ölen und verpacken



14
Oberflächenbehandlung: Klemme feinschleifen, polieren, mattieren



13
Klemme nach dem Härten justieren



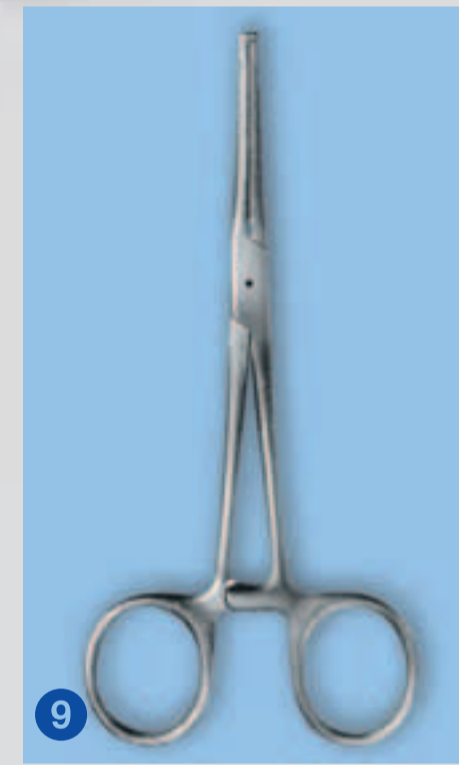
12
Klemme härten



11
Maul biegen



10
Maul und Schluss in Form schleifen



9
Klemmenteile aufeinander ausrichten, Maul und Sperrfräse justieren



8
Durchsteckteil und Kastenteil zusammenfügen



7
Kastenteil und Durchsteckteil fräsen



Aesculap Surgical Instruments



Eine Arterienklemme entsteht

B | BRAUN
SHARING EXPERTISE